



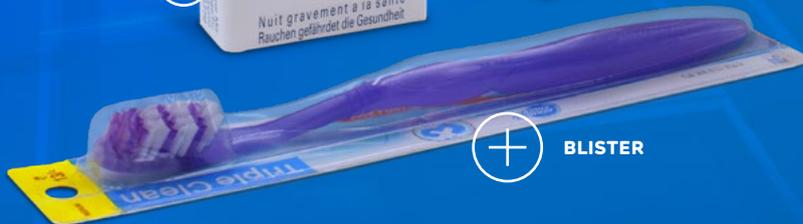
# ROTATIVES FINISHING VON VERPACKUNGEN, INMOULD-LABELS UND FALTSCHACHTELN

Innovativ schneiden, stanzen,  
nuten und prägen

FLÜSSIGKEITSVERPACKUNGEN



ZIGARETTENVERPACKUNGEN



BLISTER

INMOULD-LABELS

# Mit Schobertechnologies sind Sie der Konkurrenz immer einen Schritt voraus!

## Das Know-how von Schobertechnologies sichert Ihnen den entscheidenden Produktivitätsvorsprung

bei der Verarbeitung von Folien, Kartonagen und Laminaten. Mit Ihrer Entscheidung für Schobertechnologies erhalten Sie von Beginn an die perfekte Technologie zur Bearbeitung der Materialien für die Herstellung von Etiketten und Verpackungen. Wir haben für alle Arbeitsschritte, wie z.B. Schneiden, Stanzen, Nuten oder Prägen die passenden Lösungen, zur Abfüllung von Flüssigkeiten wie für die Verpackung von Lebensmitteln und sonstigen Verpackungen.

**Alles ist möglich:** Aufreißperforationen, Sichtfenster, Öffnungen, Heißprägefolien, Applikation von Hologrammen sowie die Herstellung von Verpackungen mit Barriere-Eigenschaften. Ebenso wie die sichere Bearbeitung von mehreren PE-, Karton- und Aluminium-Lagen sowohl einzeln oder im Verbund.

### Rotative All-In-One Verarbeitung

zum registergenauen Prägen, Nuten, Stanzen, Schneiden und Stapeln. Inline (im direkten Anschluss an Druckmaschinen) oder Offline (eigenständige Anlage) für Verarbeitungsgeschwindigkeiten bis zu 350 m/min.



**Heißfolien- und Hologramm-Applikator** mit Foliensparsteuerung.



**Autostack** zum Zählen, Vereinzeln und Stapeln von Zuschnitten.



**Inline-Aggregate und Verarbeitungsanlagen Typ SPC zur Herstellung von Flüssigkeitsverpackungs-Zuschnitten oder Rollenware.**

Bei Geschwindigkeiten von bis zu 800 m/min und einer Arbeitsbreite von max. 1.800 mm wird inline registergenau genutet, perforiert und gestanzt. Der Stanzabfall wird gesichert entfernt.



### Schneid- und Nutzylinder in segmentierter Ausführung

In Abhängigkeit der zu verarbeitenden Materialien, können die Segmente in verschiedenen Stahlorten ausgefertigt werden (LL, HSS, SuCR oder TC).

Für den Gegendruckzylinder stehen unterschiedliche Beschichtungen wie z.B. Chrom oder TopCoat zur Verfügung.



### Auswechselbare Segmente sowie Stempel und Büchsen

ermöglichen den schnellen Tausch im Schadensfall oder nach erfolgtem Verschleiß. Stempel und Büchsen erhalten Sie 24/7 in unserem Online-Shop.

[rotaryspareparts.com](http://rotaryspareparts.com)





**Rotationsschneidmaschine Typ RSM**  
zum Schneiden und Stapeln von Zuschnitten bei Bahnbreiten bis zu 1.000 mm, Formatlängen bis zu 1.220 mm und Bearbeitungsgeschwindigkeiten bis 100 m/min. Optional sind weitere Stationen zum Nadeln, Nuten und Prägen verfügbar.



Für kleine Auflagen und schnelle Formatwechsel bietet sich die **Varicut Plattform** an.



**Schobertechnologies – Ihr Spezialist für Anlagen und Aggregate zur rotativen Herstellung von**

- **Inmould-Labels (IML)** aus PP, PS und Papier zum Einlegen in Blasform-, Spritzguss-, Thermoform- und Füll-Maschinen
- **Tee-Etiketten, Tee-Beutel** und Anhänger aus Nonwovens, Folie oder dünnem Karton
- **Blisterverpackungen** aus Folie und Karton



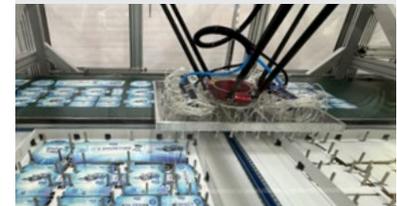
**Schneidzylinder mit Kavitäten** zur Aufnahme geformter Produkte, wie z. B. Blisterverpackungen für Zahnbürsten. Die Schneidhöhe kann mehrere Millimeter betragen und ermöglicht zusätzliche Nachschärfzyklen, sofern die Produktabmessungen es zulassen.



**Stanzaggregat mit integriertem Längsschneider** zur Herstellung von Eckenabrundungen für Tee-Etiketten und -Beutel. Der unmittelbare Längsschnitt nach dem Stanzen ermöglicht eine extrem genaue Platzierung der Schnittkante zum Stanzprofil.



**Aggregat mit Schneidblech** zum Einbau in Druck- oder Verarbeitungsanlagen. In Abhängigkeit von Geschwindigkeit und Blechstärke können Magnete mit unterschiedlicher Haftkraft und Magnetfeld-Anordnung gewählt werden.



**Spider Hochgeschwindigkeitsroboter** für das automatisierte Stapeln dünner, flexibler Materialien sowie verschachtelter Produkte.



**Non-Stop Wickler** für Einzelspuren, wie z. B. Rollen für Tee-Etiketten, inkl. elektronischer Überwachung der Wickelspannung.



**Nut-Aggregat mit Schnellabhebung und Keilverstellung**

zur Regulierung der Nut Tiefe, bestückt mit soliden oder segmentierten Nutzylindern. Für mittlere und kleine Auflagen eignen sich individuell gefertigte Magnetzylinder mit auswechselbaren Nutblechen.



Schobertechnologies worldwide  
**Präsenz, die Service sicherstellt.**



Egal, ob es um Rotationswerkzeuge und Aggregate für Inline-Lösungen geht oder Ihr Fokus mehr auf maximalen Produktionszahlen beziehungsweise auf ungewöhnlichen Materialkombinationen liegt: Bei Schobertechnologies profitieren Sie immer und weltweit von unserer kompetenten Beratung.

Nutzen Sie unseren Engineering-Service und setzen Sie auf Verlässlichkeit und Qualität (DIN EN ISO 9001).

Steigern Sie Ihre Effizienz durch unseren 24/7 Werkzeug- und Ersatzteil-Shop, dessen Verfügbarkeit seinesgleichen sucht.

[rotaryspareparts.com](http://rotaryspareparts.com)



Schobertechnologies worldwide:  
**über 30 Vertretungen und  
Servicestützpunkte**

in Europa, Asien, Amerika, Ozeanien  
und Afrika!

Gerne nennen wir Ihnen unseren  
Vertriebspartner in Ihrer Region.



**Schobertechnologies GmbH**  
Industriestr. 2 | 71735 Eberdingen | Deutschland  
Telefon: +49 7042 790-0 | E-Mail: [info@schobertechnologies.de](mailto:info@schobertechnologies.de)  
**[schobertechnologies.de](http://schobertechnologies.de)**

